

不良品流出 未然防止!

振れ検知装置追加



加工穴径が
大きくなる時がある

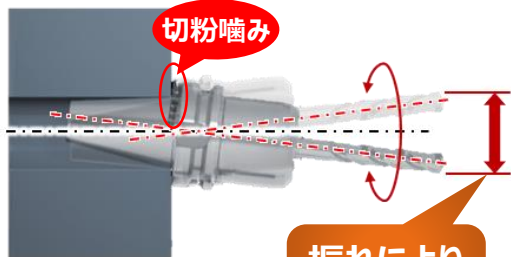
不良品を
流出させたくない

★加工前に刃具の振れを検知!

機械を直ちに停止, 不良品流出防止

Before

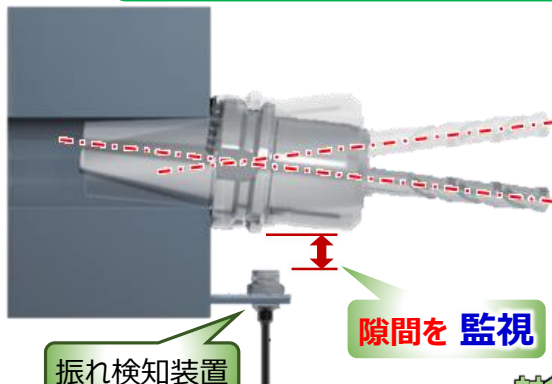
切粉を噛んでいる!?
かもしれません



振れにより
加工径大

After

主軸端面に振れ検知装置追加
刃具の振れを検知



振れ検知装置

隙間を 監視

刃具の振れを検知しアラーム!
加工径大を未然防止!

対象設備
FH45II
FH40J
FH450S

新台のオプションを、今、お使いのマシニングセンタに追加できます!

| 商品No | 商品名称 | 内容 | 対象機 | 作業時間 | 定価 (円) 改造工事費含む |
|--------|---------------------|---|---|------------------------|--------------------|
| N304AA | 振れ検知装置 追加改造パッケージ | ① 振れ検知装置一式 ② センサ取付部品, ③ 制御盤内改造部品、電線 ④ 提出資料 (電気回路図変更分のみ, 振れ検知マクロ取扱説明書) ⑤ 改造工事, 運転確認・操作指導 | FH45 II FH40J FH450S HSK/KM 仕様 上記以外の 機種 | 3日間 | 下記に お問合せ 下さい |
| - | | | | 個別に承ります。 下記にお問合せ下さい | |

※ 上記金額は、振れ検知機能として、マクロプログラムを投入して確認までです。

加工プログラムに振れ検知プログラムを追加して、デバック作業までご要望される場合は、別途お見積とさせていただきます。

※ 本仕様につきましては、予告なく変更する事があります。

本件に関するお問合せ先

(株)ジェイテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5165 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの
登録はこちら



お見積の
お問合せはこちら

JTEKT

株式会社ジェイテクト

2023年8月
株式会社ジェイテクト
工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部
No. CS3003J-0a

見積依頼シート

ご希望のお客様へ

右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート”に必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



メールの場合は、こちらにお送りください。

⇒ customer-s@jtekt.co.jp

FAXの場合は、こちらに送信願います。

⇒ FAX:0566-25-5469

<振れ検知装置のご提案>

| | | | |
|------|-----|---------|-----|
| ふりがな | | ふりがな | |
| 貴社名 | | ご氏名 | |
| 部署名 | | 電話番号 | - - |
| | | メールアドレス | @ |
| ご連絡先 | | | |
| ご住所 | 〒 - | | |

| お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須) | 機種 | ご注文の商品 |
|----------------------------------|-------------|--------|
| 記入例：NS-1000 Nから始まるNS,NMなど + 数字4桁 | 記入例：FH45 II | N303** |
| - | | |

ご意見、ご要望

| | |
|---|--|
| <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> | <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; width: 100%; height: 100%;"></div> |
|---|--|