

不良品流出 未然防止!

刃具折損検知装置追加



刃具折れによる
不良品を
流出させたくない

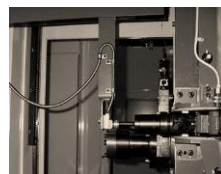
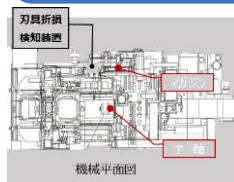
★加工前に刃具折れを検知!

機械を直ちに停止, 不良品流出防止

After

マガジン内に刃具折損検知装置追加
刃具折れ検知

設置場所



対象設備
FH45II
FH40J
FH45S
FH450S

Before

刃具折れで
未加工

不良品
流出

下穴ドリル折損の場合、
タップも折れてしまう...

装置毎の
移設可能!
(工程変更時)

加工不良品
流出防止!

タッチスイッチ式
刃具折損検知装置

刃具折損時 空振り

新台のオプションを、今、お使いのマシニングセンタに追加できます!

商品No	商品名称	内容	対象機	作業時間	定価 (円) 改造工事費含む
N303AA	マガジン内刃具折れ検知装置 追加改造パッケージ	① 刃具折れ検知装置一式 ② サーボモーター、アンプ、ケーブル、制御改造部品一式 ③ 追加カバー部品 ④ 改造工事、動作確認、提出資料(電気回路図)	FH45II FH40J FH45S FH450S	2日間	下記に お問合せ 下さい
-	マガジン内刃具折れ検知装置 (同機種他機へ) 移設工事	装置毎の移設工事 (工程変更等により、同機種、他機へ移設したい場合)	上記以外の 機種		個別に承ります。 下記にお問合せ下さい
					個別に承ります。 下記にお問合せ下さい

※ 上記金額は、刃具検をマガジンに取付て、刃具検単独の動作確認までです。

加工プログラムに刃具検の検知プログラムを追加して、デバック作業までご要望される場合は、別途お見積とさせていただきます。

※ 本仕様につきましては、予告なく変更する事があります。

本件に関するお問合せ先

(株)ジェイテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5165 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの
登録はこちら



お見積の
お問合せはこちら

JTEKT

株式会社ジェイテクト

2023年8月
株式会社ジェイテクト
工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部
No. CS3002J-0a

見積依頼シート

ご希望のお客様へ

右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート”に必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



メールの場合は、こちらにお送りください。

⇒ customer-s@jtekt.co.jp

FAXの場合は、こちらに送信願います。

⇒ FAX:0566-25-5469

< 刃具折損検知装置のご提案 >

ふりがな		ふりがな	
貴社名		ご氏名	
部署名		連絡先	電話番号
		メールアドレス	@
ご住所	〒 -		

お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須)	機種	ご注文の商品
記入例：NS-1000 Nから始まるNS,NMなど + 数字4桁	記入例：FH45 II	N303**
-		

ご意見、ご要望

<p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p>	<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>
---	--