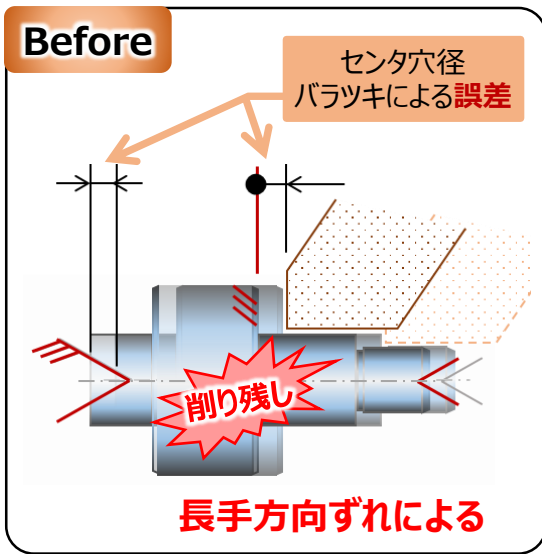


# センタ穴ばらつきを 自動で補正！

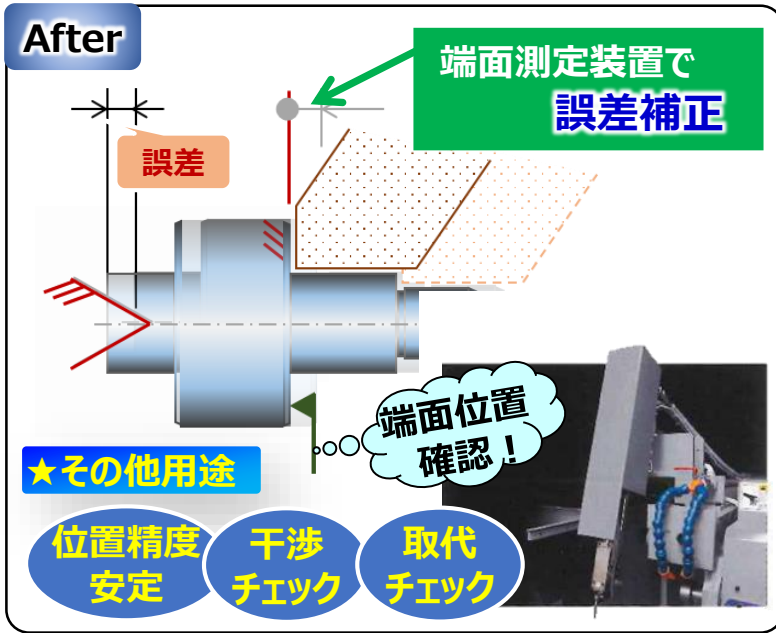
## 端面測定装置追加のご提案

センタ穴径のばらつきによる  
長手寸法管理の困り事  
起きてませんか。



★ワーク基準面を直接タッチ！

といし台上に端面測定装置を設置，軸方向位置決め精度向上



新台のオプションを、今お使いの研削盤に追加できます！

商品名称	商品No	内容	対象機種			作業時間 (日)	定価(円) 改造費含む
			機種	作動油ポンプ 有/無	本体カバー		
端面測定装置追加	G716AA	① といし台上へ端面測定装置取付 (メトロール製)	GE3Pi,4Pi GL3Pi,4Pi	無	オープンカバーのみ	2日間 操作説明 含む	下記に お問合せ 下さい
	G716AD	② 油圧ポンプユニット追加 (未付属の場合)		有	オープンカバーのみ		
	G716AG	① といし台上へ端面測定装置取付 (メトロール製)	GE3Ai,4Ai GL3Ai,4Ai	無	オープンカバーのみ		
	G716AJ	② 油圧ポンプユニット追加 (未付属の場合)		有	オープンカバーのみ		
	G716AM	① といし台上へ端面測定装置取付 (メトロール製)	GL5 III GL5i	有	フルカバー オープンカバー		
	G716AP	② 油圧ポンプユニット追加 (東京精密製)	e300G e300Gi	有	フルカバー オープンカバー		
	G716AS	① といし台上へ端面測定装置取付 (メトロール製)	e500G	有	フルカバー オープンカバー		
		② 油圧ポンプユニット流用 ③ 制御回路変更 ④ 動作確認					

※ 現地工事の操作説明には、CNCプログラミング教育は含まれておりません。  
 ※ 作動油ポンプが必要な改造の為、作動油ポンプが既設機に無かった場合、改造後作動油が必要になります。改造時に作動油をご準備ください。  
 ※ 上表機種以外 及び GE3/4, GL3/4 フルカバー仕様の場合は、下記宛にお問合せ下さい。  
 ※ 本仕様につきましては、予告なく変更する事があります。

本件に関するお問合せ先 (株)ジェイテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5161 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの  
登録はこちら



お見積の  
お問合せはこちら

**JTEKT**  
株式会社ジェイテクト

2023年8月  
株式会社ジェイテクト  
工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部  
No. CS1014J-0a

# 見積依頼シート

## ご希望のお客様へ

右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート”に必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



メールの場合は、こちらにお送りください。

⇒ [customer-s@jtekt.co.jp](mailto:customer-s@jtekt.co.jp)

FAXの場合は、こちらに送信願います。

⇒ FAX:0566-25-5469

## <端面測定装置追加のご提案>

ふりがな		ふりがな	
貴社名		ご氏名	
部署名		連絡先	電話番号
		メールアドレス	@
ご住所	〒 -		

お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須)	機種	ご注文の商品
記入例：RF-1000 Rから始まるRF,RCなど + 数字4桁	記入例：GE4Pi-50	G716**
-		

## ご意見、ご要望

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----