

生産開始時の精度安定 暖機運転サイクル追加 ご提案

稼働直後の精度を安定させたい...

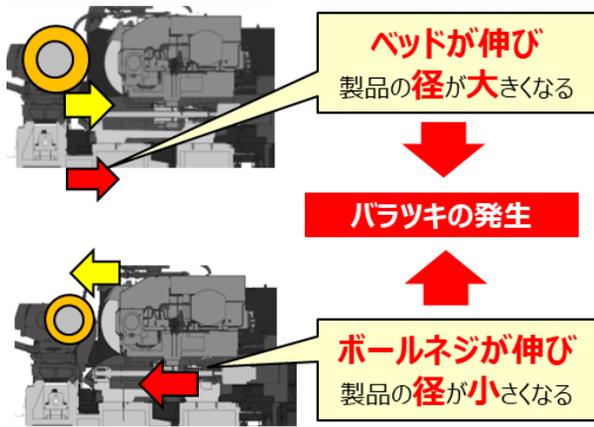
- ・生産開始時の精度安定化の為
- ・加工不良の低減の為
- ・速やかに生産に入る為



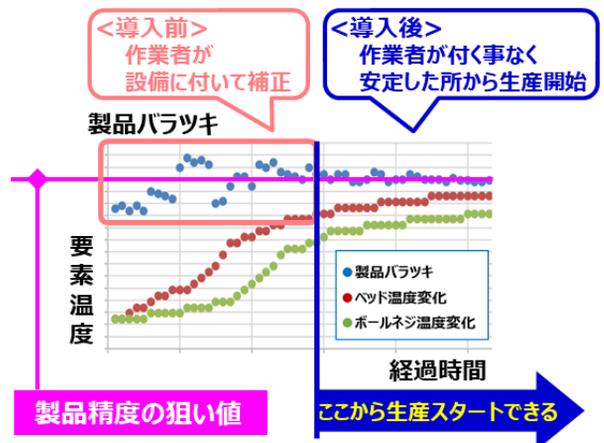
立上時の補正作業を削減したい

『暖機運転サイクル追加』
をご案内いたします

バラツキの仕組み



稼働時間と製品バラツキ



今お使いの研削盤に、機能追加できます！

項目	商品NO.	内容	対象機種	作業時間(日)	定価(円) 改造費含む
暖機運転サイクル追加	G711AA	定寸装置動作なし	GL3SⅢ, 4SⅢ, 3i, 4i	工事：1日 (操作説明含む)	下記に お問合せ 下さい
	G711AD	定寸装置動作あり			
	G711AG	定寸装置動作なし	GL5Ⅱ, Ⅲ, GL5i		
	G711AJ	定寸装置動作あり			
	G711AM	定寸装置動作なし	e300G		
	G711AP	定寸装置動作あり			
	G711AS	定寸装置動作なし	e500G		
	G711AV	定寸装置動作あり			

- ※ 現地工事の操作説明時には、CNCプログラミング教育は含まれておりません。
- ※ CNC仕様は、GC50/GC70が対象です。
- ※ 本仕様につきましては、予告なく変更する事があります。

本件に関するお問合せ先

(株)ジェテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5161 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの登録はこちら



お見積のお問合せはこちら



株式会社ジェテクト

2023年10月
株式会社ジェテクト
工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部
No. CS1012J-1a

見積依頼シート

ご希望のお客様へ

右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート”に必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



メールの場合は、こちらにお送りください。

⇒ customer-s@jtekt.co.jp

FAXの場合は、こちらに送信願います。

⇒ FAX:0566-25-5469

<暖機運転サイクル追加のご提案>

ふりがな		ふりがな	
貴社名		ご氏名	
部署名		電話番号	- -
		メールアドレス	@
ご連絡先			
ご住所	〒 -		

お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須)	機種	ご注文の商品
記入例：RF-1000 Rから始まるRF,RCなど + 数字4桁	記入例：GL5P-32	G711**
-		

ご意見、ご要望

<p>-----</p>	<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>
---	--