

# 周波数帯の変わる地域に移設する時は 周波数変更の改造が必要です!

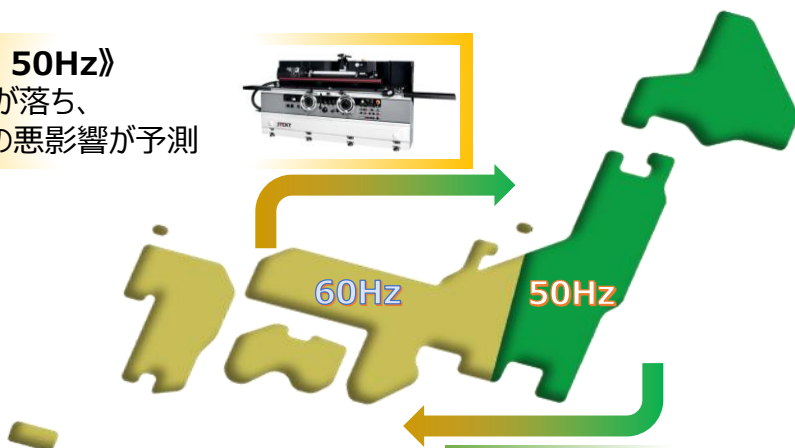
周波数帯の変わる地域への移設時には、**周波数変更改造が必須**です。

この改造を行わないと、といしの回転数が速くなり**危険な状態になる場合**や、  
回転数が遅くなり、**生産効率が落ちる場合**があります。

移設の際には、本件も合わせてご検討ください。

《60Hz → 50Hz》

生産性が落ち、  
精度への悪影響が予測



《60Hz ← 50Hz》

過周速となり、  
といし割れの危険が予測



商品NO.	項目	内容	対象機種	作業時間 (日)	定価(円) 改造費含む
G710BH	周波数変更改造 ・50Hz ⇄ 60Hz ・60Hz ⇄ 50Hz	①といし軸モーター用プーリー交換 ②といし軸ベルト交換 ③サーマルリレー再設定 ④ネームプレート交換 ⑤動作確認	GOP/GUP10 GOP/GUP32 GE3/3i, GE4/4i GL3/3i, GL4/4i GL5/5i, GE6/6i	1日	下記に お問合せ 下さい

※ 本仕様につきましては、予告なく変更する事があります。

本件に関するお問合せ先

(株)ジェイテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5161 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの  
登録はこちら



お見積の  
お問合せはこちら

**JTEKT**

株式会社ジェイテクト

2023年7月  
株式会社ジェイテクト  
カスタマーサポート部  
No. CS1016J-0a

工作機械・システム事業本部

# 見積依頼シート

## ご希望のお客様へ

右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート”に必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



メールの場合は、こちらにお送りください。

⇒ [customer-s@jtekt.co.jp](mailto:customer-s@jtekt.co.jp)

FAXの場合は、こちらに送信願います。

⇒ FAX:0566-25-5469

## <移設時周波数変更のご案内>

ふりがな		ふりがな	
貴社名		ご氏名	
部署名		電話番号	- -
		メールアドレス	@
ご連絡先			
ご住所	〒 -		

お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須)	機種	ご注文の商品
記入例：RF-1000 Rから始まるRF,RCなど + 数字4桁	記入例：GOP32×50	G710**
-		

## ご意見、ご要望

<p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p>	<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>
---	--