

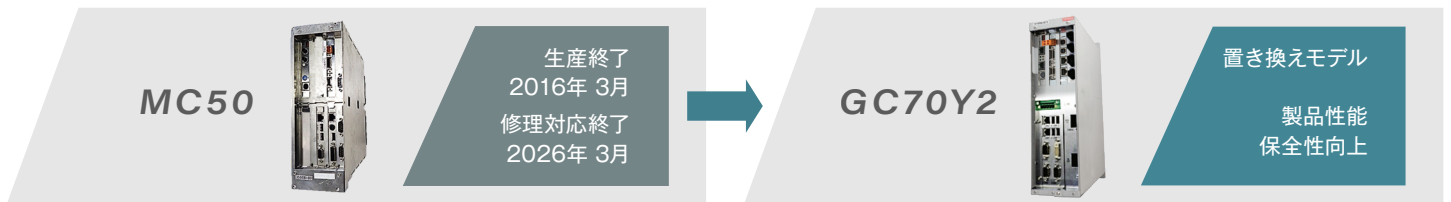
お客様各位

CNC更新のご案内 (MC50 シリーズ)

拝啓 貴社ますますご清栄の段、お喜び申し上げます。
 平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。
 MC50は生産終了しており、今後の個別修理対応が難しくなって参ります。
 つきましては、現行代替品 GC70Y2による置換えを、ご提案させていただきます。
 是非、この機会にご検討いただけますようお願い申し上げます。

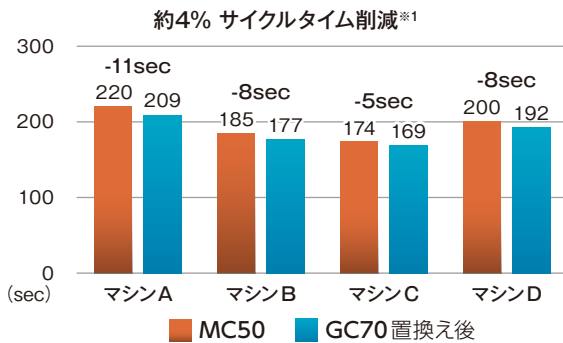
敬具

対象機種： e640V, e500H



GC70Y2への置換えのうれしさ

■ 生産性向上



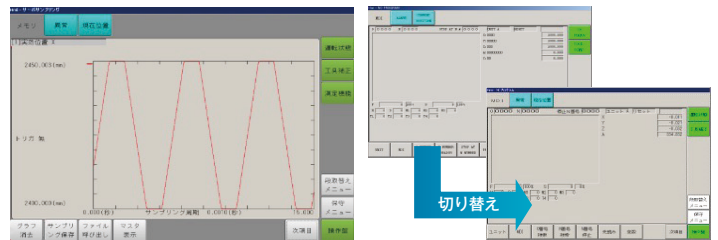
CPU性能向上によるサイクルタイム削減

*1 使用状況により異なります。

■ 保全性向上

トリガー信号起点による
サーボサンプリング

表示言語切り替え*2



サーボサンプリング機能向上、言語切り替え機能追加 (サンプリング容量2倍 トリガー機能追加)

*2 オプション (別途工事必要) による機能も御座います。

項目	仕様	定価(円)
MC50⇒GC70Y2 置き換えキット	1. MC50⇒GC70Y2 置き換えキット 2. 提出資料 (作業要領書)	下記に お問合せ 下さい
現地工事費用(1台工事)	工事期間 2日間	

* 本仕様につきましては、予告なく変更する事があります。

ご希望のお客様へ

右のQRコードからアクセスできる「改造見積のお問合せ」、又は本紙裏面にございます「見積り依頼シート」に必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



本件に関するお問合せ先

(株)ジェイテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター

TEL: 0566-25-5161

<https://www.jtekt.co.jp>



〒448-8652

愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地

株式会社ジェイテクト

工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部

メールの場合は、こちらにお送りください。→ customer-s@jtekt.co.jp

ふりがな				ふりがな			
貴社名				ご担当者名			
部署名		連絡先	電話番号		-		-
			メールアドレス				
ご住所	〒 -						

お使いになられている機械のジェイテクト機番 (必須)	機種	ご注文の品名
記入例: RF-1000 Rから始まるRF, RCなど + 数字4桁 記入例: NS-1000 Nから始まるNS, NMなど + 数字4桁 記入例: MH-1000 Mから始まるMH, MVなど + 数字4桁	記入例: GL5P-32 記入例: FH45II 記入例: TH555G4	-
-		

ご意見、ご要望
