

困りごと

- 設備への部品供給作業の効率が悪い
- 作業人員が多い
- 作業者の無駄な移動が多くみられる

Aライン



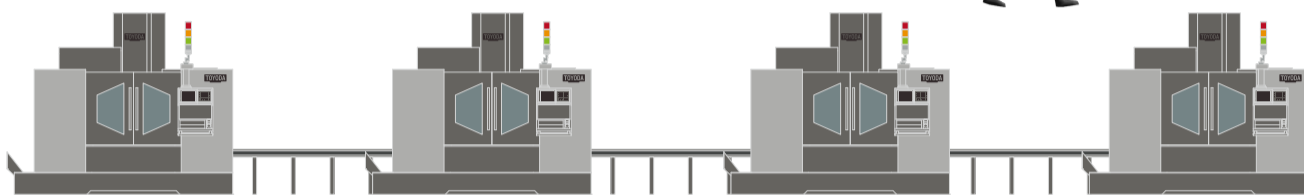
Aライン
表示灯



作業概要

- ①部品欠 → 表示灯オン
- ②呼出しラインに駆けつけ
- ③呼出し設備に移動
(補充品を確認)
- ④部品補充
- ⑤表示灯オフ

Bライン



Bライン
表示灯



Cライン



Cライン
表示灯



Dライン



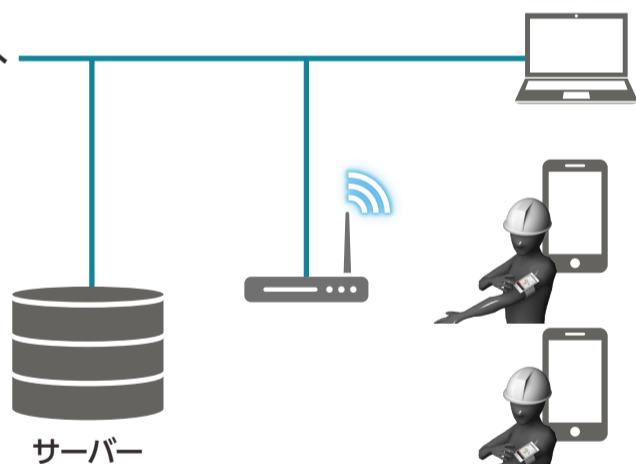
Dライン
表示灯



- ↓
- 設備に行かないと補給品がわからない
 - 作業者が同じ設備で鉢合わせ
 - 歩行距離が長い

IoE 導入

各ラインへ



どの設備が何を要求しているかが分かる

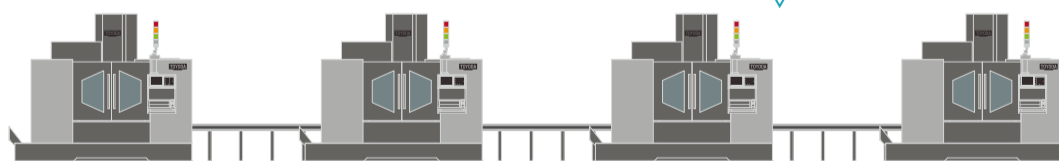


見に行かなくても
その場で情報がわかる

誰がどの設備で作業をしているかが分かる

IoE 導入後

呼出し内容が分かって設備に移動



Aライン
表示灯



Bライン
表示灯



Cライン
表示灯



効果

歩行のムダの削減により
対応スピードの効率が大幅アップ
ライン従事者: 4人 ⇒ 3人