

## 汎用円筒研削盤リビルド機のご案内

リビルド製造番号：HUK-1216

“売り切れ”はご容赦ください！

**リビルド機 GOP32X50 (9GOグレード相当) 油圧式汎用円筒研削盤**



直線といし修正装置(3B形)

信頼の品質認証プレート  
オリジナルのリビルド機である証明



**1年間のメーカー保証付き！**

○標準本体仕様

といし周速度 45m/Sec	センチ間距離 500mm	テーブル上振り 320mm	最大研削直径 150mm	標準といし径 φ405×75(MAX)×φ127
-------------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------------------

○仕様内容

- ・全体オーバーホール
- ・といしフランジ 一式
- ・研削液供給装置150L(新作)  
→洗浄ポンプなし
- ・固定軸主軸台(オーバーホール)
- ・塗装(シルバーメタリック/ダークグレーメタリック)
- ・磁気分離器(新作) 処理能力：40L/min
- ・手動式心押台(新作)
- ・制御盤(DC24V化)(新作)
- ・圧油・潤滑兼用ポンプユニット(新作)
- ・ならいといし修正装置3B形(オーバーホール)



固定軸主軸台  
(オーバーホール)



手動式心押台(新作)



制御盤(DC24V化)(新作)



研削液供給装置150L(新作)  
磁気分離器(新作)  
処理能力：40L/min



圧油・潤滑兼用ポンプユニット  
(新作)

○下記のものは販売価格に含まれておりません。ご用命の際は別途お見積りいたします。

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> といし(φ405×75×φ127) | <input type="checkbox"/> 超硬センター-R・L(MT. No4) |
| <input type="checkbox"/> テーブル上ダイヤモンドホルダー   | <input type="checkbox"/> 標準工具                |
| <input type="checkbox"/> 単石ダイヤモンド(シャンク径φ8) | <input type="checkbox"/> といし交換用工具            |

○運賃は含んでおりませんのでご注意ください。

○最終仕様については実機でご確認下さい。

○機械は完成済で、いつでも視察が可能です。視察については下記へお問い合わせ下さい。

リビルド機のご質問に関しましては株式会社ジェイテクト営業担当、もしくは下記連絡先までお問合せください

連絡先：株式会社ジェイテクト  
営業担当



連絡先：株式会社ジェイテクト  
工作機械・システム グローバル営業部 門田  
TEL： (0566) 25-5143  
FAX： (0566) 25-5467